

One twist ahead

Filamentzwirne

Unser Filamentzwirnprogramm auf Basis
unterschiedlicher Polymersysteme

Filamentzwirne

Filamentzwirne auf Basis unterschiedlicher Polymersysteme



Einsatzgebiete:

- Die Anwendungen in denen unsere Filamentzwirne eingesetzt werden sind breit gefächert
- Unsere Filamentzwirne werden in der Weberei, Flechterei, Strickerei, Wirkerei und weiteren Prozessen eingesetzt
- Die Anwendungsbereiche sind z. B.: Mobiltech, Hometech, Indutech, Protech, Buildtech, Airtech sowie Medtech

Produktvorteile:

- Für die Weiterverarbeitung entlang der textilen Prozesskette werden unsere Zwirne nach individuellen Anforderungen konzipiert.

High performance Zwirne	Titer von bis	Festigkeiten	Temp. Beständigkeit
PA 6.6	55 dtex - 35000 dtex	60 - 75 cN/tex	150 °C
PES	56 dtex - 35000 dtex	60 - 82 cN/tex	150 °C
Dyneema	55 dtex - 6600 dtex	200 - 350 cN/tex	120 °C
HMPE	220 dtex - 1760 dtex	180 - 340 cN/tex	120 °C
Meta-Aramide	220 dtex - 1335 dtex	34 - 44 cN/tex	350 °C
Para-Aramide	215 dtex - 3300 dtex	190 - 245 cN/tex	420 °C
Peek	230 dtex - 1230 dtex	55 - 59 cN/tex	320 °C
PTFE	110 dtex - 440 dtex	25 - 35 cN/tex	350 °C
Filava	680 dtex - 24000 dtex	66 - 80 cN/tex	850 °C
Vectran	110 dtex - 1670 dtex	170 - 230 cN/tex	330 °C

Weitere high performance Garne mit unterschiedlichen technischen Werten sind aus unserem Programm erhältlich.

